

SIGMAFERRO MIOCOAT

Finitura decorativa all'ossido di ferro micaceo

7244

01 - 09 - 2003

DESCRIZIONE

Finitura sintetica all'ossido di ferro micaceo per interni ed esterni, a grana fine.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Ottima resistenza all'atmosfera aggressiva di tipo industriale.
- Resistente all'abrasione.
- Elevata resistenza ai raggi UV
- Effetto ferro battuto

COLORE

9262/90 Grigio scuro
9590 Grigio chiaro
9260/90 Antracite
9261/90 Nero

BRILLANTEZZA

Opaco metallizzato

DATI PRINCIPALI A 20°C

Peso specifico	Circa 1,5 Kg/l
Contenuto solidi in volume	Circa 51%
Resa teorica	12,7 mq/l a 40 µm per mano
Tempi d'essiccazione a 20°C	Secco al tatto: dopo 30 minuti Sovraverniciabile: min. dopo 16 ore
Vita di stoccaggio (in luogo fresco ed asciutto)	12 mesi
Punto d'infiammabilità (DIN 53213)	39° C

ISTRUZIONI PER L'USO

MISCELAZIONE Miscelare accuratamente prima dell'uso.
Durante l'applicazione il prodotto non deve avere una temperatura inferiore a 15°C

APPLICAZIONE	Rullo/pennello	Spruzzo ad aria	Spruzzo airless
Diluyente consigliato	Thinner 20-05	Thinner 20-05	Thinner 20-05
Volume del diluyente	0 - 5%	0 - 15%	0 - 5%
Diametro dell'ugello	-	1,5 - 3 mm	0,46 mm
Pressione all'ugello	-	2 - 3 atm.	120 - 150 atm.
Solvente per la pulizia		Thinner 20-05	

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Vedere le schede 1430 - 1431 "Istruzioni per la sicurezza" e la scheda di sicurezza del prodotto

CICLI D'APPLICAZIONE

SUPERFICIE NUOVA		
	Preparazione	Finitura
ACCIAIO CON CALAMINA	<ol style="list-style-type: none">1. Sgrassare il supporto2. Supporto sabbiato al grado SIS Sa 2 ½3. Applicare 1 o 2 x 35 µm di Sigmaferro Primer ZP	Applicare 2 x 40µm di Sigmaferro Miocoat diluito max. 5% con Thinner 20-05.
ACCIAIO SENZA CALAMINA	<ol style="list-style-type: none">1. Sgrassare2. Spazzolare al grado St 23. Applicare 1 o 2 x 35 µm di Sigmaferro Primer ZP	Applicare 2 x 40 µm di Sigmaferro Miocoat diluito max. 5% con Thinner 20-05.
SUPERFICIE VECCHIA O GIÀ TRATTATA		
	Preparazione	Finitura
ACCIAIO GIÀ PITTURATO	<ol style="list-style-type: none">1. Sgrassare il supporto2. Carteggiare e rimuovere i vecchi strati di vernice non aderenti.3. Applicare 1 o 2 x 35 µm di Sigmaferro Primer ZP diluito max. al 5% con Thinner 20-05.	<i>Applicare 1 o 2 x 40 µm di Sigmaferro Miocoat diluito max. 5% con Thinner 20-05.</i>

NB: la copertura si ottiene applicando minimo 80 micrometri secchi. Durante l'applicazione la temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada e non superiore a 50°C

VOCE DA INSERIRE NEI CAPITOLATI D'APPALTO E PREVENTIVI

SIGMAFERRO MIOCOAT - Specifica Prodotto

Finitura a base di resine sintetiche pigmentata con ossido di ferro micaceo resistente all'abrasione per esterno ed interno. Con contenuto solido in volume 51% e peso specifico di circa 1,5 Kg/l