

DESCRIZIONE

Antiruggine al fosfato di zinco a base di resine alchidiche modificate, per la protezione delle superfici in ferro.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Ottime proprietà anticorrosive anche per superfici sottoposte ad alte temperature (max. 175°C).
- Esente da piombo e cromati
- Rapida essiccazione
- Sovraverniciabile con prodotti alchilici
- Può essere applicato fino a 75 µm di spessore secco in una sola mano

COLORE

Bianco. Altri colori riproducibili con sistema tintometrico Sigmatint

BRILLANTEZZA

Semi opaco

DATI PRINCIPALI A 20°C

Peso specifico	Circa 1,3 Kg/l
Contenuto solido in volume	Circa 50% (rosso ossido)
Resa teorica	14 mq/l a 35 µm per mano
Tempi d'essiccazione	Fuori polvere: dopo 30 minuti Secco al tatto: dopo 1,5 ore a 20 °C Sovraverniciabile: min. dopo 18 ore a 20 °C
Vita di stoccaggio (in luogo fresco ed asciutto)	Minimo 24 mesi
Punto d'infiammabilità (DIN 53213)	40° C

ISTRUZIONI PER L'USO

MISCELAZIONE	Prima dell'uso miscelare il prodotto accuratamente	
Viscosità di applicazione	Applicazione : Rullo/pennello = 90-110 sec DIN 4 a 20° C Spruzzo = 20 - 25 sec DIN 4 a 20°C	
APPLICAZIONE	Rullo/pennello	Spruzzo airless
Diluyente consigliato	Thinner 20 - 05	Thinner 20 - 05
Volume del diluyente	0 - 5%	0 - 10%
Diametro dell'ugello	-	0,43-0,48 mm
Pressione all'ugello	-	120-150 atm.
Solvente per la pulizia	Thinner 20 - 05	

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Vedere le schede 1430 - 1431 "Istruzioni per la sicurezza" e la scheda di sicurezza del prodotto

CICLI D'APPLICAZIONE

SUPERFICIE NUOVA		
	Preparazione	Finitura
ACCIAIO CON CALAMINA	<ol style="list-style-type: none">1. Sgrassare il supporto2. Sabbare al grado SIS Sa 23. Applicare due mani a 35 µm di Sigmaferro Primer ZP diluito al 5% con Thinner 20-05.	<ul style="list-style-type: none">• Applicare due mani di Sigmacolor (smalto brillante per esterni)• Applicare due mani di Sigma S2U Gloss/Satin (smalto resistente all'abrasione e al graffio lucido o satinato).
ACCIAIO SENZA CALAMINA	<ol style="list-style-type: none">1. Sgrassare il supporto2. Spazzolare al grado St 23. Applicare due mani a 35 µm di Sigmaferro Primer ZP diluito al 5% con Thinner 20-05	<ul style="list-style-type: none">• Applicare due mani di Sigmacolor (smalto brillante per esterni)• Applicare due mani di Sigma S2U Gloss/Satin (smalto resistente all'abrasione e al graffio lucido o satinato).
SUPERFICIE VECCHIA O GIÀ TRATTATA		
	Preparazione	Finitura
ACCIAIO GIÀ PITTURATO	<ol style="list-style-type: none">1. Sgrassare il supporto2. Carteggiare e rimuovere i vecchi strati di vernice non aderenti.3. Applicare una o due mani di Sigmaferro Primer ZP diluito al 5% con Thinner 20-05.	<ul style="list-style-type: none">• Applicare due mani di Sigmacolor (smalto brillante per esterni)• Applicare due mani di Sigma S2U Gloss/Satin (smalto resistente all'abrasione e al graffio lucido o satinato).

NB: Durante l'applicazione la temperatura del supporto deve essere di almeno 3 °C al di sopra del punto di rugiada e non superiore a 50 °C

VOCE DA INSERIRE NEI CAPITOLATI D'APPALTO E PREVENTIVI

SIGMAFERRO PRIMER ZP - Specifica Prodotto

Antiruggine ai fosfati di zinco esente da cromati e piombo. Resistente a temperature di max. 175 °C. di aspetto opaco, ottima copertura e buona dilatazione. Con contenuto di solidi in volume di circa 50% ed un peso specifico pari a 1,3 Kg/l