



Prodotti, finiture e colori



SCHEDA

LASTRE IN CALCIOSILICATO

Tutte le lastre in calciosilicato proposte da ERACLIT sono costituite da una matrice di calciosilicato idrato fatto maturare in autoclave ad alta pressione, rinforzata con speciali fibre di cellulosa. Una miscela di silice, calce, cemento, additivi inorganici, tutti allo stato di polvere, e fibre di cellulosa, in proporzioni stabilite in funzione delle proprietà richieste al prodotto finale, viene dispersa in acqua ed inviata alla macchina formatrice che può operare secondo due diversi processi a seconda del prodotto desiderato:

- con il processo Hatschek si producono lastre per strati successivi su di un rullo fino al raggiungimento dello spessore richiesto (per SUPALUX-S, MASTERBOARD, MASTERIMPACT, BLUCLAD);
- con il processo Magnani si producono lastre monolitiche, ed in questo caso lo spessore richiesto si ottiene controllando la quantità di impasto applicato alla macchina formatrice (per SUPALUX-V).

Le caratteristiche e le prestazioni delle lastre sono determinate dalla successiva maturazione in autoclavi ad alta pressione, durante la quale le materie prime reagiscono tra loro per formare un composto inorganico estremamente resistente, di eccellente stabilità e bassa alcalinità: il calciosilicato idrato. Questa tecnologia unica è brevettata in tutto il mondo ed è il risultato di una lunga e rigorosa ricerca, integrata da molti anni di esperienza nel settore delle protezioni passive all'incendio.

Tutte le lastre prodotte con questa tecnologia sono caratterizzate da assoluta insensibilità all'umidità, alle condense ed agli agenti chimici; meccanicamente assai resistenti, presentano perfetta stabilità dimensionale. Sono inoltre rigide e robuste, facilmente maneggiabili e trasportabili, e possono essere lavorate con gli attrezzi ed utensili usati per la lavorazione del legno. Non richiedono alcuna manutenzione particolare, e, nelle normali condizioni d'uso, seguono la vita dell'edificio. Le lastre verniciate, quando necessario, possono essere ritinteggiate con facilità. Le lastre danneggiate, se accessibili, possono essere facilmente rimosse e sostituite.

Tutte le lastre possono essere applicate in qualsiasi momento durante la costruzione degli edifici, anche prima del completamento delle pareti esterne e dell'edificio in generale. Non contengono sostanze solubili, e le caratteristiche di resistenza al fuoco non si riducono né con l'umidità né con l'uso. Sono facilmente decorabili con vernici, parati o piastrelle. Alcune di esse sono prefinite o adatte a fungere da rivestimento esterno. Consentono pertanto la soluzione definitiva ai problemi di protezione al fuoco e di realizzazione di rivestimenti in tutte le condizioni più gravose ed anche in ambienti ad elevata umidità ed aggressività, sia negli interni che negli esterni.

Tutte le lastre in calciosilicato proposte da ERACLIT sono prodotte in regime di controllo qualità aziendale in conformità alla Norma UNI EN ISO 9001/2000.

I PRODOTTI

SUPALUX-S: lastre universali, di larga applicazione nell'edilizia, adatte alla realizzazione di partizioni e rivestimenti antincendio orizzontali e verticali; con queste lastre si realizza anche una gamma di controsoffitti destinati non solo a soddisfare le esigenze di elevate prestazioni, ma anche la funzionalità e l'estetica.

MASTERBOARD: evoluzione delle lastre Supalux-S, con una densità leggermente superiore garantiscono la migliore combinazione di stabilità all'incendio, robustezza meccanica e lavorabilità, e quindi prestazioni antincendio della massima affidabilità e sicurezza anche nelle condizioni di esercizio più gravose; possono essere usate in una vasta gamma di applicazioni anche in condizioni critiche (umidità, aggressioni chimiche, urti) per interni ed esterni semiesposti.

SUPALUX-V: lastre leggere appositamente studiate per fornire protezione al fuoco a strutture in acciaio e realizzare canalizzazioni e cavedi tecnici; presenta due bordi opposti battentati per permettere giunti trasversali senza il bisogno di coprigiunti; le lastre possono essere fissate rapidamente sui bordi "testa a testa" con viti.

MASTERIMPACT: lastre per esterni ed interni, resistenti all'umidità e, intonacate, anche agli agenti atmosferici; presentano un'eccellente stabilità dimensionale e doti di particolare robustezza; utilizzate per la realizzazione di facciate ventilate e rivestite, possono risolvere spinosi problemi antincendio.

MASTERIMPACT HD: lastre per esterni ed interni, resistenti all'umidità e, verniciate, anche agli agenti atmosferici; presentano un'eccellente stabilità dimensionale e doti di particolare robustezza; utilizzate per la realizzazione di facciate ventilate e rivestite, possono risolvere spinosi problemi antincendio.

BLUCLAD: lastre per esterni ed interni, resistenti all'umidità ed agli agenti atmosferici, dispongono di un lato intonacabile ed un lato già primerizzato, direttamente verniciabile¹, pretrattato con materiale idrorepellente siliconico traspirante; presentano un'eccellente stabilità dimensionale; utilizzate per la realizzazione di facciate ventilate e rivestite, possono risolvere spinosi problemi antincendio.

¹ Con un rivestimento acrilico per esterni spruzzato "a rilievo" – consultare il nostro Ufficio Tecnico.

CARATTERISTICHE TECNICHE DELLE LASTRE IN CALCIOSILICATO

		MASTERBOARD	SUPALUX-S	SUPALUX-V	MASTERIMPACT	MASTERIMPACT HD	BLUCLAD
Spessore	mm	6,9,12	6, 8, 9, 12, 15, 20	20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60	9	6,9	10
Tolleranze spessore	mm	±0,5	±0,5 (6-12 mm) ±1,0 (15-20 mm)	+0,0 -0,8	±0,5	±0,04	±0,5
Aspetto		un lato sabbato, un lato a trama media	un lato sabbato, un lato a trama media	entrambi i lati sabbati	un lato sabbato, un lato a trama media	entrambi i lati sabbati	un lato pretrattato, un lato a trama media
Finiture dei bordi		bordi squadrati, su richiesta due lati lunghi cianfrinati	bordi squadrati, su richiesta due lati lunghi cianfrinati	due bordi opposti battentati	-	bordi squadrati, su richiesta due lati lunghi cianfrinati	bordi squadrati, su richiesta due lati lunghi cianfrinati
Dimensioni standard	mm	1200x2500	1200x2500	1220x1220	1200x2500	1200x2500	1200x2500
Tolleranze lunghezza e larghezza	mm	±3	±3	+0,0 -1,5	±3	±2	±3
Reazione al fuoco		Classe 0	Classe 0	Classe 0	Classe 0	-	A1 (DIN 4102)
Omologazione M.I.		in corso	VE049NNNNN000006	VE049NNNNN000005	VE049NNNNN000033	-	-
Densità nominale allo stato secco	Kg/m ³	1100	875	500	1200	1300	1100
Resistenza a flessione (media su due direzioni, lastra asciutta)	N/mm ²	9,5	8,5	2,0	17,0	10,5	14,0
Modulo di elasticità (media su due direzioni)	N/mm ²	6500	6000	1000	7000	8500	5500
Resistenza a compressione	N/mm ²	7,0	6,0 (schiacciamento 5%)	3,0 (schiacciamento 5%)	-	21	9,0 (al limite di elasticità)
Coefficiente di conducibilità termica	W/mK	0,22	0,17	0,13	0,27	0,35	0,19
Coefficiente di dilatazione termica a 100°C	1/K	9x10 ⁻⁶	9x10 ⁻⁶	7,5x10 ⁻⁶	15x10 ⁻⁶	6x10 ⁻⁶	7,5x10 ⁻⁶
Dilatazione igrometrica (da umidità ambiente a saturazione d'acqua)	%	0,15	0,05	0,05	0,15	0,06	0,10 (rigonfiamento < 0,1%)
PH superficiale		7÷10	7÷10	7÷10	7÷10	11	7÷10
Resistenza all'impatto (secondo BS 8200)	Nm	-	3,0 (sp. 6 mm) 3,0 (sp. 9 mm) 6,0 (sp. 12 mm)	-	-	-	sp. mm 10: 6,0
Resistenza all'impatto (hardbody) (secondo BS 5669 parte 1:1989)	mm/mm	-	-	-	-	36 (9 mm dal bordo)	-

ALTRE CARATTERISTICHE FISICO-TECNICHE DELLE LASTRE IN CALCIOSILICATO

Elevata resistenza al fuoco (fino a REI 180).

Elevata traspirabilità al vapor d'acqua (MNs/gm 110 - 260).

Campo d'impiego standard: fino a 80°C e U.R. 100% (SUPALUX-S può essere utilizzato in applicazioni industriali ad una temperatura continua fino 250°C – consultare il nostro ufficio tecnico).

Eccellente resistenza delle lastre bagnate a saturazione (mantengono circa il 50% della resistenza originaria; riprendono completamente le proprie caratteristiche una volta asciutte).

Eccellente resistenza all'impatto.

Eccellente resistenza ai carichi, specie se comparate ad altre lastre basate su fibre rinforzate.

Eccellente durabilità: le prestazioni antincendio non si modificano anche a seguito di lunghe esposizioni all'umidità o a esposizione continua a temperature fino a 80°C.

Eccellente resistenza agli agenti chimici (consultare il nostro Ufficio Tecnico).

Inattaccabilità da funghi, roditori e insetti.

Eccellente complemento o supporto ad isolanti termici ed acustici ed in particolare ai pannelli ERACLIT.

Non innescano corrosioni in altri materiali da costruzione.

Bassa alcalinità rapportata a prodotti a base di cemento (l'alluminio non anodizzato o non ricoperto deve essere protetto dal contatto diretto con le lastre).

Esenti da amianto, da altre fibre inorganiche, gesso ed altre matrici minerali idrate.

Sono disponibili le schede di sicurezza conformi alle normative vigenti.



MASTERBOARD

Descrizione di capitolato

Lastre antincendio per interni o per esterni semiesposti MASTERBOARD, omologate dal Ministero dell'Interno in Classe 0 di reazione al fuoco, in calcio silicato idrato ad alta densità rinforzato con fibre di cellulosa ed additivi inorganici selezionati; esenti da amianto, fibre inorganiche, gesso ed altre matrici minerali idrate; spessore ... mm, dimensioni larg. x lung. mm.

Spessore	mm	6	9	12
Peso	Kg/m ²	6,4	9,5	12,7
Dimensioni	mm	600x600 - 1200x2500		1200x2500



SUPALUX-S

Descrizione di capitolato

Lastre SUPALUX-S, omologate dal Ministero dell'Interno in Classe 0 di reazione al fuoco, in calcio silicato idrato rinforzato con fibre di cellulosa ed additivi inorganici; esenti da amianto, fibre inorganiche, gesso ed altre matrici minerali idrate; spessore ... mm, dimensioni larg. x lung. mm.

Spessore	mm	6	8	9	12	15	20
Peso	Kg/m ²	5,8	7,7	8,7	11,7	14,6	19,4
Dimensioni	mm	1200x2500 - 600x1200 - 600x600		1200x2500		1250x2500	



SUPALUX-V

Descrizione di capitolato

Lastre SUPALUX-V, omologate dal Ministero dell'Interno in Classe 0 di reazione al fuoco, in calcio silicato idrato rinforzato con fibre di cellulosa ed additivi inorganici; esenti da amianto, fibre inorganiche, gesso ed altre matrici minerali idrate; due bordi opposti battentati; spessore ... mm, dimensioni 1220x1220 mm.

Spessore	mm	20	25	30	35	40	45	50	55	60
Peso	Kg/m ²	10,5	13,1	15,7	18,3	20,9	23,6	26,2	28,8	31,4
Dimensioni	mm	1220x1220								



MASTERIMPACT

Descrizione di capitolato

Lastre per esterni ed interni MASTERIMPACT omologate dal Ministero dell'Interno in Classe 0 di reazione al fuoco, intonacabili, a base di calcio silicato rinforzato con fibre di cellulosa; esenti da amianto, fibre inorganiche, gesso ed altre matrici minerali idrate; spessore 9 mm, dimensioni 1200x2500 mm.

Spessore	mm	9
Peso	Kg/m ²	10,80
Dimensioni	mm	1200x2500



MASTERIMPACT HD

Descrizione di capitolato

Lastre per esterni ed interni MASTERIMPACT HD verniciabili, a base di calcio silicato ad alta densità rinforzato con fibre di cellulosa; esenti da amianto, fibre inorganiche, gesso ed altre matrici minerali idrate; spessore ... mm, dimensioni 1200x2500 mm.

Spessore	mm	6	9
Peso	Kg/m ²	8,30	12,40
Dimensioni	mm	1200x2500	



BLUCLAD

Descrizione di capitolato

Lastre per esterni ed interni BLUCLAD a base di calcio silicato rinforzato con fibre di cellulosa; esenti da amianto, fibre inorganiche, gesso ed altre matrici minerali idrate; pretrattate con materiale idrorepellente siliconico traspirante; spessore 10 mm, dimensioni 1200x2500 mm.

Spessore	mm	10
Peso	Kg/m ²	12
Dimensioni	mm	1200x2500